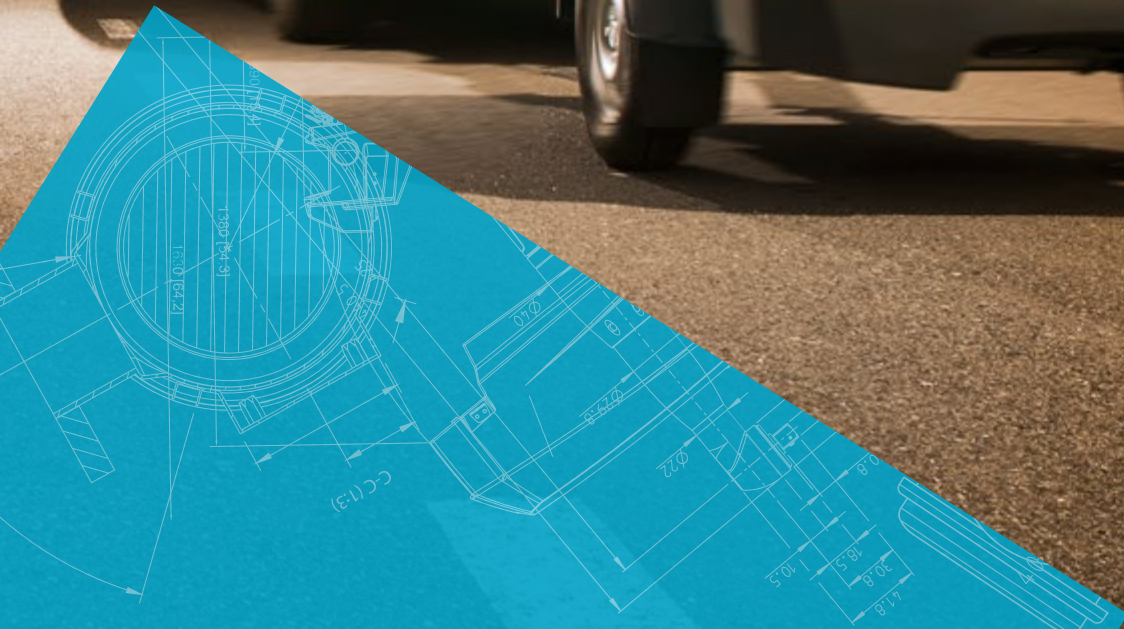


Atlas Copco



# E-Air VSD-Reihe

Mobile elektrische Kompressoren mit VSD-Technologie



## Wenn Sie die Wahl haben, entscheiden Sie sich für elektrisch

Ab und zu gibt es eine Innovation, die eine ganze Industrie verändert. Wenn es um Leistung, Energieeffizienz und Vielseitigkeit geht, setzen Atlas Copco Baukompressoren der E-Air VSD-Reihe neue Maßstäbe. Der Motor eines E-Air VSD ist sauber, kompakt, energieeffizient und leise, der Kompressor selbst ist ebenso einfach aufzustellen wie zu bedienen. Keine Emissionen, unglaubliche Effizienz, niedriger Geräuschpegel und Plug & Play-Design bedeuten: Sie können den E-Air überall zum Einsatz bringen.

### Kostengünstige Leistung

Wenn auf der Baustelle eine Stromversorgung verfügbar ist, lässt sich ein elektrischer Kompressor mit **VSD-Technologie** weitaus kostengünstiger betreiben als ein Dieselmotor. Der integrierte Permanentmagnetmotor des E-Air VSD mit PACE-Technologie stellt auf unglaublich **kleiner Stellfläche** eine enorme Leistung bereit. Ein VSD-Motor zeigt im Vergleich zu einem Elektromotor mit fester Drehzahl seine Stärken vor allem unter Teillast oder lastfreien Bedingungen, die bei Kompressoren rund 90% ihrer Lebensdauer ausmachen. Unter Teillast bietet ein VSD-Kompressor **Effizienzvorteile von bis zu 50%**. Sie sparen also viel Energie und Geld.

Durch erhebliche **Einsparungen bei der vorbeugenden Wartung**, die nur alle 2000 Stunden/2 Jahre notwendig ist, und das Fehlen eines Dieselmotors ermöglicht ein elektrischer Kompressor im Vergleich zu einem Dieselmotor **Einsparungen von 50% bei den Betriebskosten**.

### Robuste Bauweise

Alle Bauteile unter der Haube wurden strengsten Ausdauertests unterworfen. Sie sind für härteste Einsatzbedingungen konzipiert und gefertigt. Der Permanentmagnetmotor und der Umformer des E-Air VSD sind flüssigkeitsgekühlt und für den Betrieb bei Umgebungstemperaturen von bis zu 50 °C zugelassen. Jeder E-Air kommt als Komplettpaket **standardmäßig mit Nachkühler und Bypassventil**. Unsere E-Air VSD Kompressoren sind im Kern umweltfreundlich, aber ebenso robust gebaut wie ihre dieselgetriebenen Kollegen. Dies gilt auch für die HardHat-Haube und den C3-zertifizierten Rahmen.

### Enorm vielseitig

Die E-Air-Kompressoren mit Variable Speed Drive-Technologie verfügen über einen **elektronischen Druckregler** (PACE-Technologie). Mit ihm können Sie den Druck kontrollieren und den Volumenstrom des Kompressors erhöhen. Mit einem E-Air mit Variable Speed Drive bekommen Sie **mehrere Maschinen in einer**. Sein Permanentmagnetmotor, eine Eigenentwicklung von Atlas Copco, bietet gleich mehrere Vorteile, z. B. einen **niedrigen Anlaufstrom**, einen geringen Geräuschpegel und hervorragende Leistung.

Der E-Air kann überall angeschlossen und betrieben werden. **Abgasfrei** heißt, Sie können den Kompressor in Umweltzonen, Tunneln, unter Tage und in abgeschlossenen Umgebungen betreiben, wo alleine das Absaugen der Motorabgase bis zu 30% der Betriebskosten ausmachen kann. Ein Elektromotor ist außerdem **sehr leise** – eine weitere Eigenschaft, die Sie auf beengtem Raum oder in Wohngebieten schätzen werden.

### Strapazierfähig und zuverlässig

*Die Kraftquelle des H250 VSD und H450 VSD ist ein selbst entwickelter Permanentmagnetmotor. Der Motor ist ölgekühlt und seine Windungen sind mit Harz vergossen, um sie vor Staub und Feuchte zu schützen. Das Ergebnis: Zuverlässige Leistung auch unter härtesten Bedingungen und Schutzklasse IP66.*





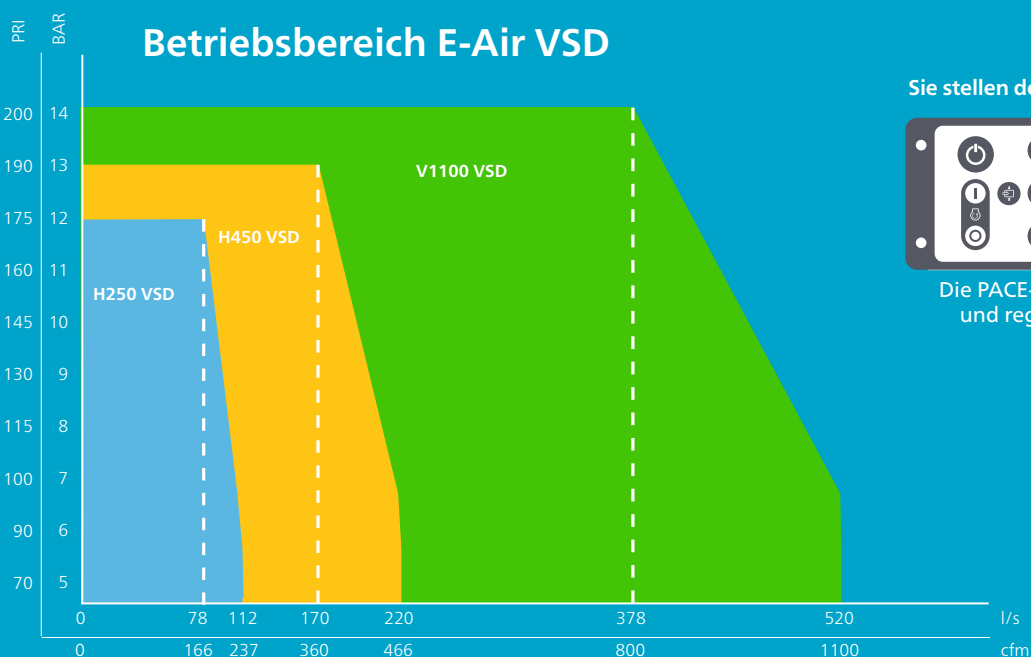


## E-Air VSD: Druckbereich einstellbar mit PACE-Funktion

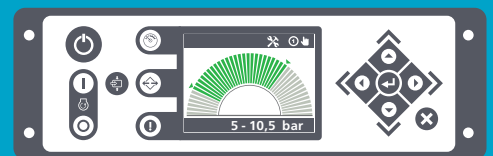
Jeder **E-Air VSD** verfügt über PACE (Pressure Adjusted through Cognitive Electronics)-Technologie, ein elektronisches Druckregelsystem. Sie geben den Druck an der Kompressorsteuerung vor, Ihre Anwendung bestimmt den Volumenstrom und die PACE-Steuerung übernimmt die Eingabe und reguliert die perfekte Kombination. Mit nur drei einfachen Schritten können Sie die Druckeinstellung in Stufen von 0,1 bar ändern.

Ein Kompressor kann den Bedarf verschiedener Anwendungen abdecken. Von 5 bar für den Betrieb eines handgehaltenen Werkzeugs über 10 bar für Sandstrahlarbeiten bis zu 14 bar für Kabeleinblasen – ein einziger Kompressor genügt.

Herkömmliche Kompressoren mit fester Drehzahl laufen mit einem unveränderlichen Arbeitsdruck und liefern einen davon abhängigen maximalen Volumenstrom. Ein PACE-Kompressor aber kann bei niedrigeren Druckeinstellungen zusätzlichen Volumenstrom bereitstellen. Wenn die Last sinkt, passt PACE die Motordrehzahl entsprechend an, was Energie und letztlich Geld spart.



Sie stellen den Druck in Stufen von 0,1 bar ein.



Die PACE-Steuerung übernimmt die Eingabe und reguliert die perfekte Kombination.

# H250 VSD – echtes Plug & Play

**Haben Sie jemals einen 7-m<sup>3</sup>-Kompressor unter 750 kg Gewicht gesehen? Mit dem E-Air H250 VSD können Sie zuverlässige Leistung ohne spezielle Fahrerlaubnis zu jeder Baustelle ziehen.**

Sein selbst entwickelter Permanentmagnetmotor und das Druckluftelement verleihen diesem Kompressor klassenbeste Effizienz. Das Smart Socket-System des H250 VSD passt an jeden verfügbaren Stromanschluss, ob 16 A, 32 A oder 63 A. Mit dem Integrierten Anlaufschutz legen Sie den maximalen Strom fest, den der Kompressor aus dem Stromnetz ziehen darf, und der E-Air hält diese Vorgabe immer ein. Auch Probleme mit der Phasenfolge gehören der Vergangenheit an, denn der E-Air 250 unterstützt jede Phasenfolgekombination.

Wenn der E-Air läuft, werden Sie es kaum bemerken, denn sein Geräuschpegel liegt bei nur 61 dB(A), also der Lautstärke eines normalen Gesprächs. Vor allem beim Einsatz in Innenräumen ist flüsterleiser Betrieb ein großer Vorteil. Der H250 VSD ist jedoch nicht nur in Innenräumen einsetzbar. Seine preisgekrönte HardHat™-Haube ist die stabilste Kompressorhaube auf dem Markt und der gesamte Kompressor einschließlich Steuerung besitzt Schutzklasse IP65.

Das Anwendungsspektrum des H250 VSD ist tatsächlich nahezu unendlich. Mit der integrierten PACE-Technologie können Sie den Kompressor in einem einstellbaren Druckbereich zwischen 5 und 12 bar betreiben. Sie ziehen den E-Air an seinen Einsatzort, schließen ihn an, stellen den Druck ein und beginnen mit der Arbeit – ganz einfach.



- Xc2003-Steuerung mit PACE. IP65
- Alle Bedienelemente auf einer Seite.
- Legendäre HardHat®-Haube
- Smart Socket, wahlweise für Stromstärke 16 A, 32 A oder 63 A.
- Permanentmagnetmotor, Eigenentwicklung. Der Motor ist ölgekühlt und seine Wicklungen sind für höhere Robustheit (IP66) mit Harz vergossen.
- Nachkühler mit Bypassventil standardmäßig.
- Robuste, geschlossene Bodenwanne aus einem Stück ohne Schweißnähte. Bodenwanne mit 110% Auffangvolumen standardmäßig.
- Wassergekühlter Umrichter. IP66

<p><b>PACE-SYSTEM</b> KONTROLLE VON VOLUMENSTROM UND DRUCK</p> 	<p>GERÄUSCHARM UND FÜR UMWELTZONEN GEEIGNET</p> 	<p>BIS ZU <b>50%</b> EINSPARUNG BEI DEN BETRIEBSKOSTEN IM VERGLEICH ZU DIESELMODELLEN</p> 	<p><b>15%</b> WENIGER ALS <b>750kg</b></p> 	<p><b>SMART SOCKET-SYSTEM</b> SIE HABEN DIE WAHL</p> 
<p><b>PLUG &amp; PLAY</b></p> 		<p>WARTUNG EINMAL ALLE <b>2 000 STUNDEN/ JAHRE</b></p> 	<p><b>LEGENDÄRE HARDHAT®-HAUBE</b></p> 	

# H450 VSD – Vielseitigkeit zu niedrigen Gesamtbetriebskosten

Der E-Air H450 VSD besitzt einen **selbst entwickelten** Antriebszug mit Permanentmagnetmotor und Druckluftelement, der diesen Kompressor **auf die nächste Effizienzstufe hebt**. Dieser Motor übertrifft sogar die IE4-Effizienzstufen eines Induktionsmotors mit fester Drehzahl.

Der H450 VSD bietet eine **konkurrenzlose Leistung**. Wenn Sie seine Stellfläche und sein Gewicht mit einem Dieselkompressor gleicher Kapazität vergleichen, werden Sie feststellen, dass der E-Air einschließlich HardHat™-Haube oft nur **halb so groß und schwer** ist.

Dieser kompakte Kompressor ist zudem unglaublich vielseitig. Dank seiner **Xc2003 Steuerung mit PACE** können Sie einen Druck zwischen 5 und 13 bar vorgeben. Der H450 VSD lässt sich ohne Phasenfolgevorrichtung anschließen und läuft ohne Spitzenstrom an.

Die Wartung des H450 VSD ist ebenso einfach wie sein Betrieb. Das **U-Flex-Design** der HardHat-Haube bietet einfachen und vollständigen Zugriff auf alle Wartungspunkte. Das Wartungsintervall beträgt 2000 Stunden oder alle zwei Jahre.



	<p>BIS ZU <b>50%</b> </p> <p><b>KLEINER</b></p> <p>ALS HERKÖMLICHE KOMPRESSOREN</p>	<p><b>PACE-SYSTEM</b> </p> <p>KONTROLLE VON VOLUMENSTROM UND DRUCK</p>	
<p>BIS ZU <b>50%</b> </p> <p><b>LEICHTER</b> ALS HERKÖMLICHE KOMPRESSOREN</p>	<p>BIS ZU <b>50%</b> </p> <p>EINSPARUNG BEI DEN BETRIEBSKOSTEN IM VERGLEICH ZU DIESELMODELLEN</p>	<p>WARTUNG EINMAL ALLE <b>2 000 STUNDEN/ JAHRE</b> </p>	
<p><b>PLUG &amp; PLAY</b> </p>	<p><b>GERÄUSCHARM</b> UND FÜR UMWELTZONEN GEEIGNET </p>	<p><b>VARIABLE SPEED DRIVE</b> </p>	<p><b>LEGENDÄRE HARDHAT®-HAUBE</b> </p>

# V1100 VSD

## Pure Kraft, volle Kontrolle

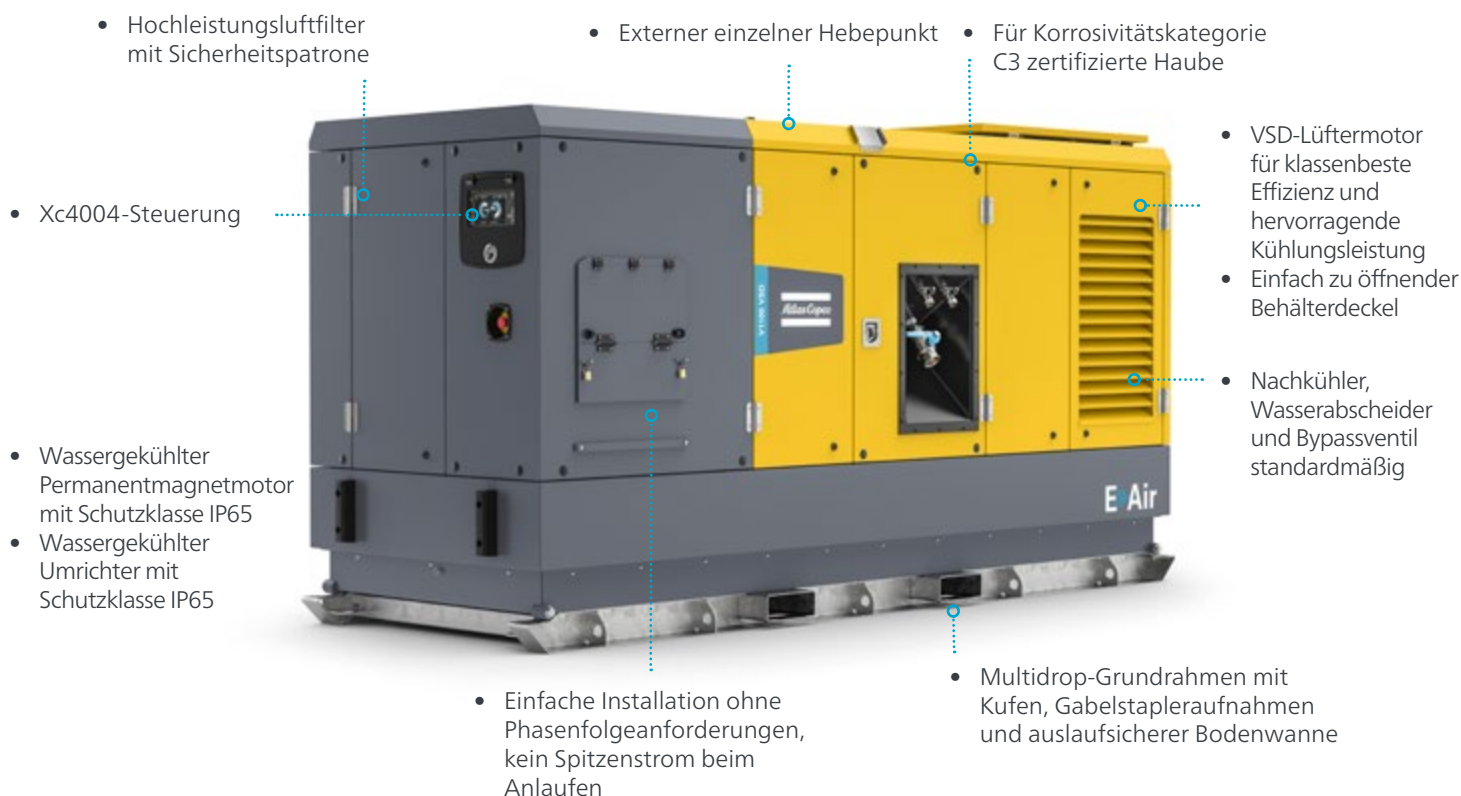
Der V1100 VSD ist unser leistungsfähigster mobiler elektrischer Kompressor. Er vereint unser bewährtes Atlas Copco Druckluftelement mit einem hoch effizienten Permanentmagnetmotor. Sowohl der Permanentmagnetmotor als auch der elektrische Umrichter sind wassergekühlt und haben Schutzklasse IP65. Die **anwenderfreundliche Xc4004-Steuerung mit PACE-Technologie** des V1100 VSD erlaubt Ihnen, den Druck in Stufen von 0,1 bar zwischen 5 und 14 bar einzustellen. Auf dem blendfreien 7-Zoll-Display der jüngsten Generation werden auch Druck und Volumenstrom angezeigt.

Diese überzeugende Leistung steckt in einem Paket, das **bis zu 50% weniger wiegt** als ein Dieselmotor mit vergleichbarer Kapazität, und benötigt **nur rund halb so viel Stellfläche** wie herkömmliche VSD-Kompressoren.

Der V1100 VSD hat einen ebenso **geringen Wartungsbedarf** wie sein kleinerer Bruder und er bietet im Vergleich zu

einem Dieselmotor signifikante Einsparungen bei den Betriebskosten. Wartungsaufgaben sind schnell zu erledigen, dank des Haubendesigns mit **vollem Zugang zu allen Wartungspunkten** und einem **einfach zu öffnender Behälterdeckel** für den Austausch des Luftentölements. Weitere raffinierte konstruktive Merkmale, wie der mit variabler Drehzahl laufende Lüfter, steigern die Effizienz und Kühlungsleistung des Kompressors unter allen klimatischen Bedingungen. Die Bauweise des speziellen Kühlabteils ermöglicht mit und ohne laufendem Nachkühler die gleiche Kühlungsleistung von 50 °C.

Dieses **energieeffiziente und kompakte Kraftpaket** verfügt über einen Multidrop-Grundrahmen mit verzinkten Kufen und Gabelstaplerrahmen, eine robuste Schutzhaube mit externem Hebepunkt und eine für Korrosivitätskategorie C3 zertifizierte Lackierung. Zur Standardausstattung gehört auch ein Nachkühler mit Bypassventil, der das Einsatzspektrum nochmals vergrößert.



BIS ZU **50%**  
KLEINER  
ALS HERKÖMLICHE KOMPRESSOREN

**NACHKÜHLER**  
STANDARDMÄSSIG

BIS ZU **50%**  
EINSPARUNG BEI DEN  
BETRIEBSKOSTEN  
IM VERGLEICH ZU  
DIESELMODELLEN

WARTUNG  
EINMAL ALLE  
**2 000 STUNDEN/**  
JAHRE

BIS ZU **50%**  
LEICHTER  
ALS HERKÖMLICHE  
KOMPRESSOREN

**PACE-**  
SYSTEM  
KONTROLLE VON  
VOLUMENSTROM  
UND DRUCK

GERÄUSCHARM UND  
FÜR UMWELTZONEN  
GEEIGNET

**VARIABLE  
SPEED DRIVE**

**Xc4004**  
SMART AIR-  
STEUERUNG





## Technische Daten

		H250 VSD	H450 VSD	V1100 VSD
Betriebsdruckbereich	bar (g)	5 - 12	5 - 13	5 - 14
	Psi (g)	72 - 174	72 - 190	72 - 200
Steckdosenanschluss	A	CE Smart Socket, 16, 32, 63 A	Powerlock	Anschlussstafel*
Volumenstrom	m <sup>3</sup> /min	7 - 4,7 (bei 63 A)	13,2 - 9,72	31,2 - 22,7
	l/s	112 - 78 (bei 63 A)	220 - 170	520 - 378
	cfm	237 - 166 (bei 63 A)	466 - 360	1100 - 800
Schalldruckpegel (LpA) in 7 m Entfernung (23 ft)	dB(A)	65	65	70
Max. Umgebungstemperatur	°C		50	
Motor				
Installierte Motorleistung	kW	37	75	208
Spannung	V		350 - 530	
Nennfrequenz	Hz		50 / 60	
Abmessungen (L x B x H)	mm	2765 x 1346 x 1435 starr, ohne Bremsen	3747 x 1593 x 1572 starre Zugdeichsel	3470 x 1220 x 1800 Kufenversion
Gewicht	kg	749	1200	2750

\* Powerlock optional

# Die Lösungen von Power Technique

Der Geschäftsbereich Power Technique von Atlas Copco verfolgt eine zukunftsorientierte Strategie. Für uns geht es beim Kundenmehrwert darum, Ihre künftigen Bedürfnisse vorzusehen und zu übertreffen – und dabei unseren Prinzipien im Umweltschutz immer treu zu bleiben. Nur indem wir vorausschauen und an vorderster Stelle agieren, können wir sicherstellen, Ihr langfristiger Partner zu bleiben.

## Luftkompressoren

### Einsatzbereit



- 1 - 5 m<sup>3</sup>/min
- 7 - 12 bar

### Vielseitigkeit



- 5,5 - 22 m<sup>3</sup>/min
  - 7 - 20 bar
- \* Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

### Produktivitätspartner



- 19 - 116 m<sup>3</sup>/min
- 10 - 345 bar

## Handgehaltene Werkzeuge

### Druckluftwerkzeuge



- Abbruchhämmer (2,5 – 40 kg)
- Gesteinsbohrer (5 – 25 kg)
- Gesteinsbohrhammer für den Untertagebau
- Weitere Druckluftwerkzeuge

### Hydraulikwerkzeuge



- Abbruchhämmer (11 – 40 kg)
- Weitere Hydraulikwerkzeuge
- Aggregate

### Benzingetriebene Werkzeuge



- Abbruchhämmer & Gleisstopfer (25 kg)
- Gesteinsbohrer (23 kg)

### Stromerzeuger



- Tragbar
  - Mobil
  - Industrie
- \* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

### Lichtmasten



- Diesel LED und MH
- Elektrisch LED
- Batterie LED

### Entwässerungspumpen



- Tauchbar
  - Trocken aufgestellt
  - Kleine Motorpumpe
- \* Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

Hier enthaltene Fotos und Abbildungen können Produkte mit optionalen bzw. Zusatzkomponenten zeigen, die nicht Bestandteil der Standardversion des Produkts und damit nicht im Lieferumfang enthalten sind, es sei denn, der Kunde erwirbt solche optionalen bzw. Zusatzkomponenten gesondert. Änderungen an den technischen Daten und der Bauweise von Produkten, die im vorliegenden Dokument beschrieben werden, vorbehalten. Nicht alle Produkte sind in allen Ländern erhältlich.